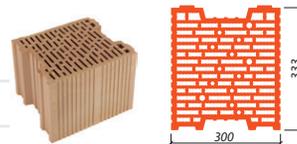


POUŽITÍ

Pro chráněné nosné a nenosné zdivo (příčky) s větší zvukovou izolací.



VÝROBKOVÉ VLASTNOSTI				NEBROUŠENÁ					
Výrobní závod	HEVLÍN			LIBOCHOVICE			DOLNÍ BUKOVSKO		
Průměrná pevnost v tlaku (MPa)	15			15					
$\lambda_{10, \text{dry, unit}}$ (W/(m.K))	0,341			0,341					
Rozměry d x š x v (mm)	333 X 300 X 238			333 X 300 X 238					
Rozměrové tolerance	T2 ; R2			T2 ; R2					
Třída reakce na oheň	A1			A1					
Objemová hmotnost (kg/m ³)	980			980					
Hmotnost průměrná inf. (kg)	23,3			23,3					
Doplňkové cihly výroba (ano/ne)	NE			NE					
VLASTNOSTI ZDIVA NA MALTU	LM5	M5	M10	LM5	M5	M10	LM5	M5	M10
Spotřeba cihel na 1 m ² (ks)	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0			
Spotřeba cihel na 1 m ³ (ks)	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0			
Spotřeba malty (l/m ²)	40,4	40,4	40,4	40,4	40,4	40,4			
Směrná pracnost zdění (Nh/m ²)	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18			
TEPELNÁ TECHNIKA									
$\lambda_{\text{design, mas}}$ (W/(m.K))	-	0,392	0,392	-	0,392	0,392			
$U_{\text{design, mas}}$ (W/m ² .K, bez vlivu omítek ¹⁾)	-	1,07	1,07	-	1,07	1,07			
$U_{\text{design, mas}}$ (W/m ² .K, včetně omítek ¹⁾)	-	1,03	1,03	-	1,03	1,03			
$U_{\text{dry, mas}}$ (W/m ² .K, včetně omítek	-	0,91	0,91	-	0,91	0,91			
Faktor difuzního odporu μ (-)	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10			
Měrná tepelná kapacita c (kJ/(kg.K))	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0			
POŽÁRNÍ ODOLNOST									
Stupeň využití stěny α	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0			
Stěna oboustranně omítnutá	REI 180 DP1	REI 180 DP1	REI 180 DP1	REI 180 DP1	REI 180 DP1	REI 180 DP1			
STATIKA									
Plošná hm. zdiva vč. omítek (kg/m ²)	395	395	395	395	395	395			
Skupina zdících prvků	2	2	2	2	2	2			
Pevnost zdícího prvku (MPa)	15	15	15	15	15	15			
Pevnost zdiva v tlaku f_k (MPa)	-	5,0	6,5	-	5,0	6,5			
Součinitel modulu pružnosti K_E	-	1000	1000	-	1000	1000			
Pevnost zdiva ve smyku f_{vk0} (MPa)	-	0,20	0,30	-	0,20	0,30			
ZVUKOVÁ IZOLACE									
Lab. vzduchová neprůzvučnost R_w (dB)	-	58	58	-	58	58			
Hodnota změřená / informativní	-	změřená	změřená	-	změřená	změřená			
Plošná hm. zdiva vč. omítek (kg/m ²)	-	365	365	-	365	365			
OH malty min. (kg/m ³)	-	1700	1700	-	1700	1700			
OH omítek min. (kg/m ³)	-	1600	1600	-	1600	1600			
Tloušťka omítek (mm)	-	2X15	2X15	-	2X15	2X15			

Vysvětlivky

Uvedené vlastnosti v technickém listu odpovídají současnému stavu techniky, poznatkům z praxe, výsledkům zkoušek a hodnotám převzatých z technických norem. Vydáním tohoto technického listu ztrácejí všechny předchozí svou platnost.

1) Platí za podmínek: $R_{s1} + R_{s2} = 0,26 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$;

$U_{\text{design, mas}}$ - hodnota součinitele prostupu tepla v návrhové vlhkosti,

$U_{\text{dry, mas}}$ - hodnota součinitele prostupu tepla v suchém stavu

„včetně omítek znamená“: 2 x vnitřní jádrová omítka tl. 10 mm $\lambda \leq 0,88 \text{ W/m.K}$