

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Žlab velký I. (hloubka žlabu 78 mm); Žlab velký II. (hloubka žlabu 20 mm); Žlab malý I. (hloubka žlabu 45 mm); Žlab malý II. (hloubka žlabu 20 mm)

Specifikace

Betonové vibrolisované prvky jsou výrobky vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami

Zamýšlené použití

Prvky slouží pro odvádění povrchových vod, odvodnění komunikací, parkovacích, skladových ploch apod.

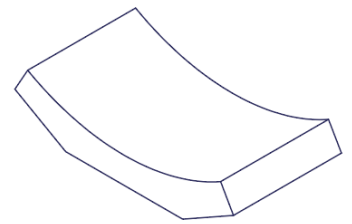
Způsob zabudování melioračních žlabů musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a případné zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

Přednosti

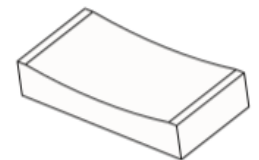
- ✓ Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek.

Expedice

- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru nášlapné vrstvy chráněny mezi jednotlivými vrstvami vsypem PET kuliček, Mirelonem nebo jiným vhodným proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,
- ✓ manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškození nebo poškození dopravních nebo přepravních prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.



Obr. č.1 Žlab velký I.
(hloubka žlabu 78 mm)



Obr. č.2 Žlab velký II.
(hloubka žlabu 20 mm)

Doprava a manipulace

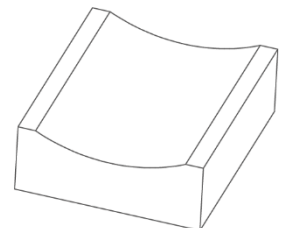
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

- Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,



Obr. č.3 Žlab malý I.
(hloubka žlabu 45 mm)



Obr. č.4 Žlab malý II.
(hloubka žlabu 20 mm)

ODVODŇOVACÍ PRVKY

Technický list č.116

- ✎ při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- ✎ stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- ✎ pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- ✎ při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- ✎ pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

- ✎ Rozdíly v barvě a struktuře betonových žlabů mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- ✎ výskyt vápenných výkvětů na betonových žlabech (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✎ betonové žlaby nejsou prvky určené pro pojezd vozidel.

Podklad

- ✎ Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových žlabů. Sebekvalitnější prvek nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitně provedených podkladních vrstev. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách. Podklad musí být řádně zhutněn. Hutnění podkladních vrstev doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze

kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Pro provedení kladecí vrstvy je vhodné použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm. Jednotlivé výšky skladeb je taktéž nutné volit s ohledem na předpokládané zatížení. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Meliorační žlaby lze ukládat také do čerstvého betonu. V takovém případě se žlaby pokládají na kladecí vrstvu (lože) z betonu třídy minimální pevnosti C12/15 ovšem s ohledem na budoucí zatížení a vliv prostředí.

Pokládka

- Betonové meliorační žlaby jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka žlabů se provádí na urovnanou kladecí vrstvu z kameniva nebo do betonu. Betonové prvky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí prvků v další vrstvě! **V případě, že jsou na betonových prvcích patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Postup pokládky je vždy proti spádu osazované plochy. Betonové žlaby se ukládají do štěrkového lože případně do betonu na sraz, tak aby vznikla minimální spára. Vzniklé spáry mezi jednotlivými prvky žlabů se nevyplňují. Při pokládce postupujeme od nejnižšího bodu směrem nahoru. Dorovnání prvků se provádí poklepem gumovou paličkou přes dřevěnou podložku, ovšem vždy tak, aby nedošlo k poškození výrobků.

Údržba

- Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním,
- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností, a lepší údržby doporučujeme ošetřit betonové výrobky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo DITONGard).

Legislativa

- Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,

ODVODŇOVACÍ PRVKY

Technický list č.116

- ▼ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



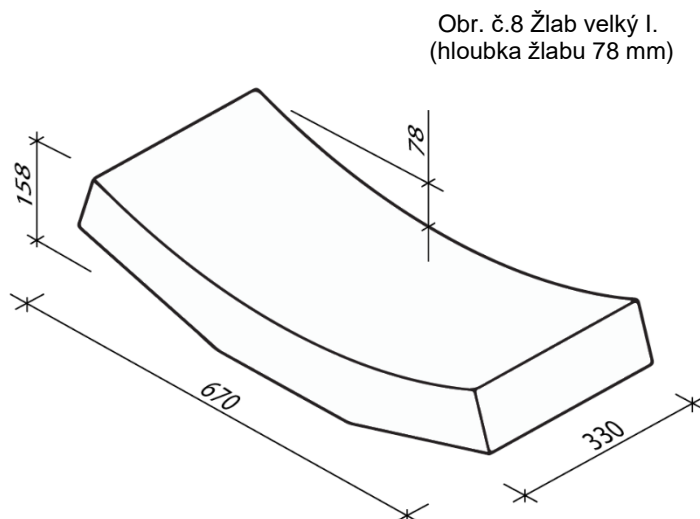
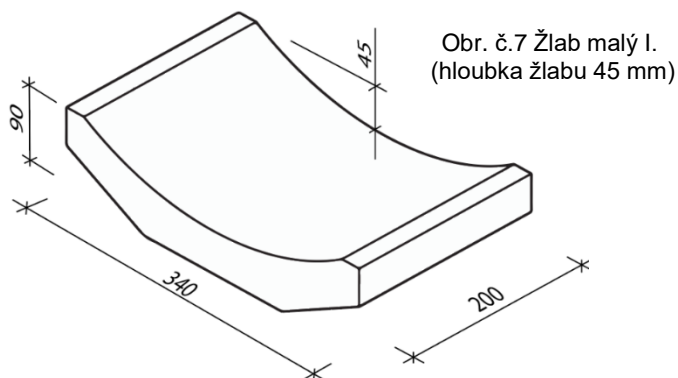
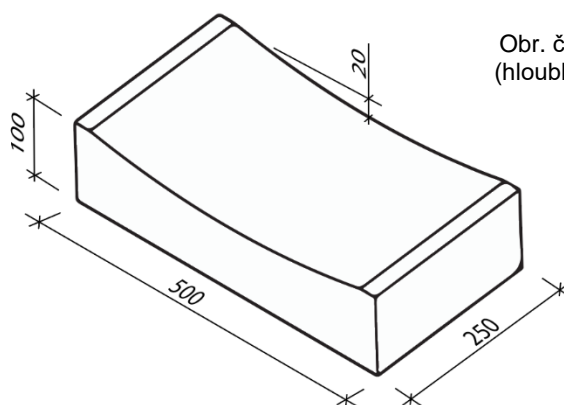
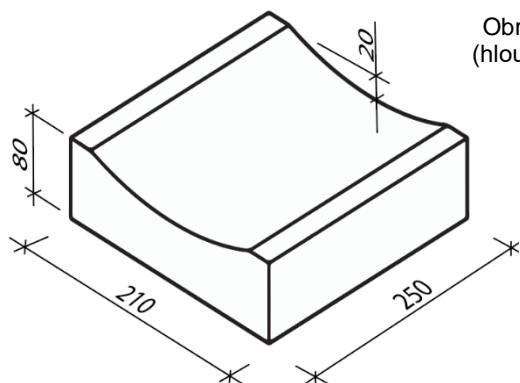
Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
21401	Žlab velký I. (hloubka žlabu 78 mm)	standard	330x670x158	KS	21,00	924 kg	2
21402	Žlab malý I. (hloubka žlabu 45 mm)	standard	200x340x90	KS	90,00	754 kg	2
21403	Žlab malý II. (hloubka žlabu 20 mm)	standard	250x210x80	KS	168,00	1 403 kg	2
21406	Žlab velký II. (hloubka žlabu 20 mm)	standard	250x500x100	KS	48,00	1 201 kg	2

ODVODŇOVACÍ PRVKY

Technický list č.116

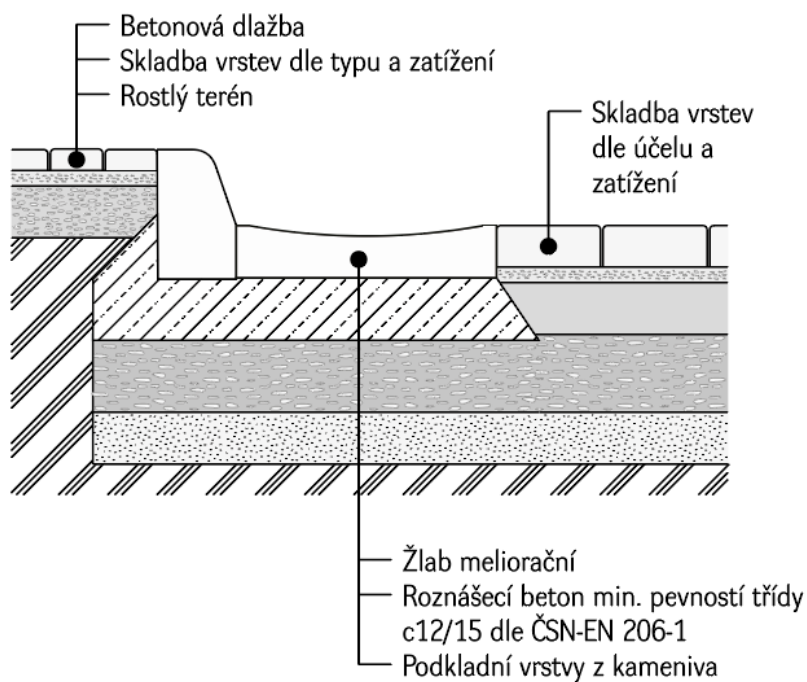
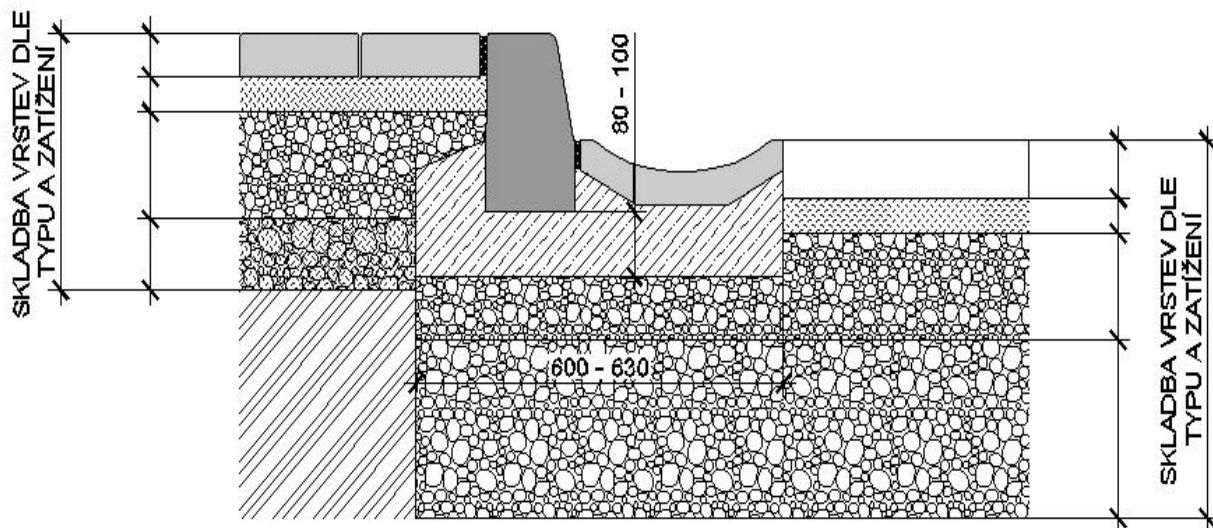
Meliorační žlaby - Rozměry



ODVODŇOVACÍ PRVKY

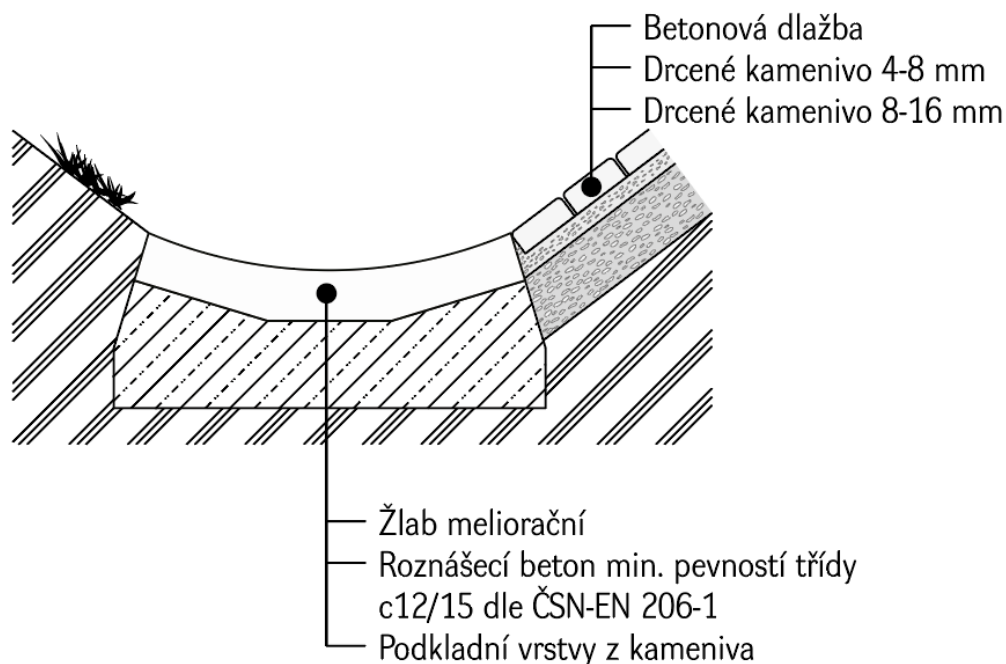
Technický list č.116

Technické doporučení při uložení na betonový podklad

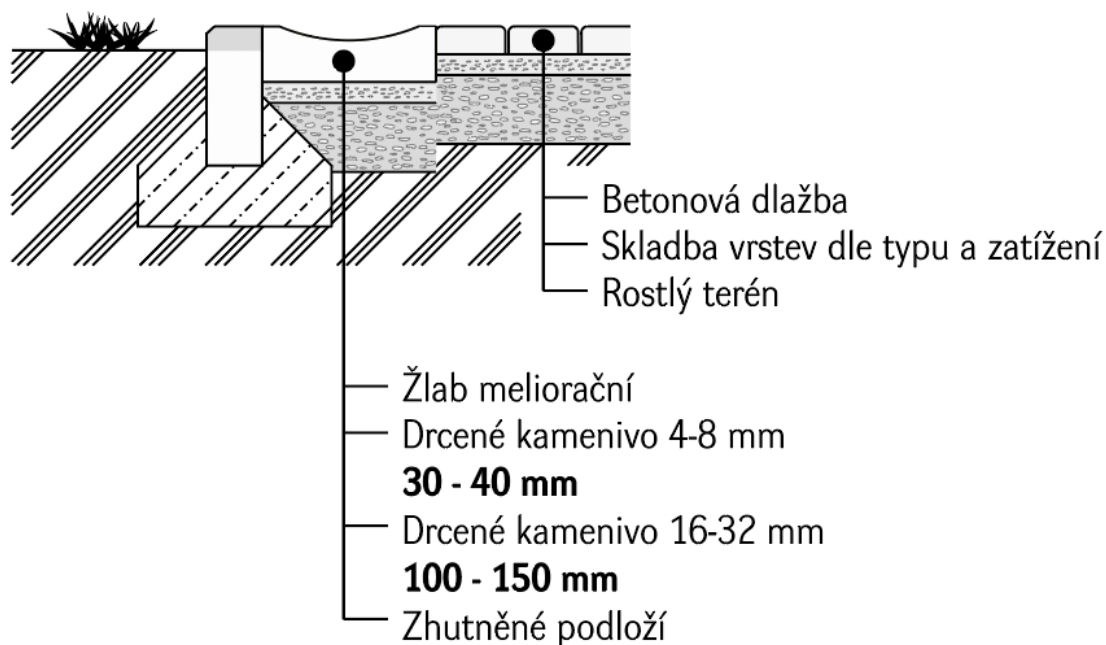


ODVODŇOVACÍ PRVKY

Technický list č.116



Technické doporučení při uložení do štěrkového lože



Platnost

od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.