

Technický list

Datum vydání: 01/03/2022

Vydání: 5

Schválil: Daniel Siwiec - Produktový manažer

Dřívější vydání tohoto dokumentu ztratily platnost

SYNTHOS XPS PRIME G

Extrudovaný polystyrén

XPS PRIME G

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Synthos XPS PRIME G je tepelně izolační materiál ve formě desky, která vzniká během lisování a zpěňování. Produkt je vyroben z polystyrenového polymeru, což je surovina, která nepoškozuje lidské zdraví a je testovaná a povolena pro výrobu materiálů určených pro styk s potravinami.

Je to pěnová hmota, charakteristická specifickou jemnou uzavřenou buněčnou strukturou, která obsahuje vzduch ve své vnitřní struktuře.

Výrobek neobsahuje HBCD.

Výrobek neobsahuje zpěňovací činidla na bázi CFC (chlorfluoruhlovodíky), HCFC (hydrochlorfluoruhlovodíky) ani HFC (hydrofluoruhlovodíky).

ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ VÝROBKU

- 1) Tepelná izolace ve stavebnictví
 - obvodová izolace stěn nad i pod zemí
 - izolace podlah
 - izolace základových patek a desek
 - izolace střech s klasickým i obráceným pořadím vrstev
 - izolace komunikačních cest a parkovišť
 - izolace soklů a atyk
 - izolace silnic a železnic a tramvajových pásů
 - izolace teras, lodžii a balkónů
 - izolace šikmých střech
 - izolace zemědělských, hospodářských a skladových budov
 - izolace míst ohrožených tepelnými mosty
 - izolační panely s jádrem z XPS
 - izolace ostění oken a dveří
 - izolace železobetonových věnců a jiných prvků z litého betonu
 - konstrukční panely s jádrem z XPS
 - ztracené bednění
 - další aplikace tepelných izolací ve stavebnictví v souladu s platnými národními předpisy a normami
- 2) Tepelně izolační výrobky pro zařízení budov a průmyslové instalace
- 3) Tepelně izolační a lehké výplňové výrobky pro inženýrské stavby
- 4) Nosné a tepelné izolace pod základové desky
- 5) Vnější vodorovná a svislá tepelná izolace pozemních konstrukcí
- 6) Izolace střech s obráceným pořadím vrstev

PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Vynikající tepelně izolační vlastnosti
- Uzavřená buněčná struktura
- Minimální nasákavost
- Vysoká pevnost v tlaku
- Velmi jednoduchá montáž
- Výrobek je možné plně recyklovat
- Nesnadno hořlavý výrobek
- Vzhledem k přítomnosti vzduchu uvnitř buněk se tepelně izolační vlastnosti nezhoršují v čase, navíc se zlepšují při poklesu okolní teploty (v důsledku poklesu hodnoty koeficientu tepelné vodivosti)
- Český výrobek

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

TECHNICKÉ PARAMETRY

1. TEPELNÉ PARAMETRY

Vlastnost	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnota								
			XPS PRIME G 25		XPS PRIME G 30		XPS PRIME G 50		XPS PRIME G 70		
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti (λ_D) podle EN-13164 (10°C)	W/(m·K) m ² ·K/W	ČSN EN 13164	λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D	
d _N = 20mm			0,033	0,60	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
d _N = 30mm			0,033	0,90	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
d _N = 40mm			(-)	(-)	0,032	1,25	0,033	1,20	0,033	1,20	1,20
d _N = 50mm			(-)	(-)	0,032	1,55	0,034	1,45	0,034	1,45	1,45
d _N = 60mm			(-)	(-)	0,032	1,85	0,034	1,75	0,034	1,75	1,75
d _N = 80mm			(-)	(-)	0,034	2,35	0,034	2,35	0,034	2,35	2,35
d _N = 100mm			(-)	(-)	0,035	2,85	0,035	2,85	0,035	2,85	2,85
d _N = 120mm			(-)	(-)	0,036	3,30	0,036	3,30	(-)	(-)	(-)

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synth

Vlastnost	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnoty pro Synthos XPS Prime G 25, při teplotě:								
			-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
Součinitel tepelné vodivosti pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	W/(m·K)	ČSN EN 14307									
d _N = 20mm			0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 30mm			0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,034	0,036	0,039	0,040
Tepelný odpor pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	m ² ·K/W	ČSN EN 14307									
d _N = 20mm			0,70	0,70	0,65	0,60	0,60	0,55	0,55	0,50	0,50
d _N = 30mm			1,15	1,05	1,00	0,90	0,90	0,85	0,80	0,75	0,75

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

Vlastnost	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnoty pro Synthos XPS Prime G 30, při teplotě:								
			-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
Součinitel tepelné vodivosti pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	W/(m·K)	ČSN EN 14307									
d _N = 40mm			0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 50mm			0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 60mm			0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 80mm			0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 100mm			0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 120mm			0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049
Tepelný odpor pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	m ² ·K/W	ČSN EN 14307									
d _N = 40mm			1,60	1,45	1,35	1,25	1,25	1,15	1,10	1,00	1,00
d _N = 50mm			2,00	1,85	1,70	1,60	1,55	1,45	1,35	1,25	1,25
d _N = 60mm			2,40	2,20	2,05	1,90	1,85	1,75	1,65	1,50	1,50
d _N = 80mm			2,95	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,05	2,00
d _N = 100mm			3,70	3,55	3,30	3,00	2,85	2,75	2,55	2,35	2,20
d _N = 120mm			4,40	4,10	3,85	3,50	3,30	3,20	2,90	2,60	2,40

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

Vlastnost	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnoty pro Synthos XPS Prime G 50, při teplotě:								
			-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
Součinitel tepelné vodivosti pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	W/(m·K)	ČSN EN 14307									
d _N = 40mm			0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,038	0,040
d _N = 50mm			0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,038	0,040
d _N = 60mm			0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,038	0,040
d _N = 80mm			0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,038	0,040
d _N = 100mm			0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,037	0,039	0,042	0,045
d _N = 120mm			0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,042	0,046	0,049
Tepelný odpor pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	m ² ·K/W	ČSN EN 14307									
d _N = 40mm			1,60	1,45	1,35	1,25	1,20	1,15	1,10	1,05	1,00
d _N = 50mm			1,90	1,75	1,65	1,55	1,45	1,45	1,35	1,30	1,25
d _N = 60mm			2,30	2,10	2,00	1,85	1,75	1,75	1,65	1,55	1,50
d _N = 80mm			3,05	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,10	2,00
d _N = 100mm			3,70	3,40	3,20	3,00	2,85	2,70	2,55	2,35	2,20
d _N = 120mm			4,25	4,00	3,75	3,50	3,30	3,15	2,85	2,60	2,40

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

Vlastnost	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnoty pro Synthos XPS Prime G 70, při teplotě:								
			-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
Součinitel tepelné vodivosti pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	W/(m·K)	ČSN EN 14307									
d _N = 40mm			0,026	0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,038	0,040
d _N = 50mm			0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,035	0,037	0,039	0,040
d _N = 60mm			0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,035	0,037	0,039	0,040
d _N = 80mm			0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,035	0,037	0,039	0,040
d _N = 100mm			0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,037	0,039	0,042	0,045
Tepelný odpor pro celý rozsah provozní teploty výrobků podle EN 14307	m ² ·K/W	ČSN EN 14307									
d _N = 40mm			1,50	1,45	1,35	1,25	1,20	1,15	1,10	1,05	1,00
d _N = 50mm			1,85	1,70	1,60	1,50	1,45	1,40	1,35	1,25	1,25
d _N = 60mm			2,20	2,05	1,90	1,80	1,75	1,70	1,60	1,50	1,50
d _N = 80mm			2,95	2,75	2,55	2,40	2,35	2,25	2,15	2,05	2,00
d _N = 100mm			3,70	3,40	3,20	3,00	2,85	2,70	2,55	2,35	2,20

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

2. MECHANICKÉ PARAMETRY

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Synthos XPS Prime G - hodnota nebo charakteristika							
				G 25 - I, L	G 25 - IR	G 30 - I,L,N	G 30 - IR	G 50 - L	G 70 - L		
Deklarované napětí v tlaku při 10% poměrné deformaci (pevnost v tlaku)	CS(10\Y)	kPa	ČSN EN 826	≥ 250		≥ 300		≥ 500	≥ 700		
Průměrná dosažená hodnota napětí v tlaku při 10% poměrné deformaci (pevnost v tlaku)	-	kPa		≥ 300		≥ 350		≥ 550	≥ 750		
Napětí v tlaku při 2% poměrné deformaci (pevnost v tlaku)	CS(2\Y)	kPa		≥ 100		≥ 100		≥ 200	≥ 300		
Napětí v tlaku při 5% poměrné deformaci (pevnost v tlaku)	CS(5\Y)	kPa		≥ 150		≥ 200		≥ 400	≥ 600		
Průměrná dosažená modulu pružnosti v tlaku	-	MPa		≥ 14	≥ 9	≥ 25	≥ 17	≥ 34	≥ 42		
Průměrná dosažená hodnota sečnového modulu pružnosti (E50) při 50 % vyčerpání tlakové pevnosti/ modulu pružnosti ve smyku (Coulombův modul)	-	MPa		≥ 5	≥ 3	≥ 9,5	≥ 6,5	≥ 12,5	≥ 17		
Návrhová hodnota napětí v tlaku pod základovými deskami podle certifikátu allgemeine Bauartgenehmigung DIBt Z-23-34-1980	-	kPa		-		≥ 155	-	≥ 250	≥ 310		
Hodnota pevnosti v tahu kolmo k rovině desky	TR	kPa	ČSN EN 1607	≥ 100	≥ 200	≥ 200	≥ 400	≥ 200	≥ 200		
Hodnota dotvarování tlakem	CC(2/1,5/50)	kPa	ČSN EN 1606 + AC								
d _N = 20, 30 mm				-		(-)		(-)		(-)	
d _N = 40, 50, 60 mm				(-)		≥ 110		≥ 180		≥ 250	
d _N = 80, 100, 120 mm	(-)		≥ 130		≥ 180		≥ 250				

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

sunth

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Synthos XPS Prime G - hodnota nebo charakteristika					
				G 25 - I, L	G 25 - IR	G 30 - I,L,N	G 30 - IR	G 50 - L	G 70 - L
Hodnota pevnosti v ohybu	BS	kPa	ČSN EN 12089						
d _N = 20 mm				≥ 600		(-)	(-)	(-)	
d _N = 30 mm				≥ 500		(-)	(-)	(-)	
d _N = 40 mm				(-)		≥ 500	≥ 600	≥ 700	
d _N = 50 mm				(-)		≥ 400	≥ 400	≥ 500	
d _N = 60 mm				(-)		≥ 300	≥ 300	≥ 400	
d _N = 80 mm				(-)		≥ 300	≥ 300	≥ 400	
d _N = 100 mm				(-)		-	-	≥ 300	
d _N = 120 mm				(-)		-	-	(-)	
Hodnota pevnosti ve smyku	-	kPa	ČSN EN 12090						
d _N = 20 mm				≥ 360		(-)	(-)	(-)	
d _N = 30 mm				≥ 220		(-)	(-)	(-)	
d _N = 40 mm				(-)		≥ 270	≥ 320	≥ 390	
d _N = 50 mm				(-)		≥ 190	≥ 250	≥ 310	
d _N = 60 mm				(-)		≥ 140	≥ 200	≥ 260	
d _N = 80 mm				(-)		≥ 100	≥ 160	≥ 220	
d _N = 100 mm				(-)		≥ 75	≥ 130	≥ 200	
d _N = 120 mm				(-)		≥ 55	≥ 110	(-)	
Úroveň bodového zatížení pro 5 mm deformaci	-	N	ČSN EN 12430	-		≥ 2000	≥ 3500	≥ 5000	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Synthos XPS Prime G - hodnota nebo charakteristika					
				G 25 - I, L	G 25 - IR	G 30 - I,L,N	G 30 - IR	G 50 - L	G 70 - L
Odolnost při cyklickém zatěžování tlakem 150 kPa s obdélníkovým průběhem zatížení	CL	%	ČSN EN 13793						
d _N = 20mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 30mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 40mm				(-)	≤ 2	≤ 1	≤ 0,5		
d _N = 50mm				(-)	≤ 2,5	≤ 1	≤ 0,5		
d _N = 60mm				(-)	≤ 3	≤ 1	≤ 0,5		
d _N = 80mm				(-)	≤ 5	≤ 1	≤ 0,5		
d _N = 100mm				(-)	-	≤ 1	≤ 0,5		
d _N = 120mm				(-)	-	≤ 1	(-)		
Odolnost při cyklickém zatěžování tlakem s obdélníkovým průběhem zatížení: 2% deformace po 2 x 10⁶ cyklech	-	kPa	ČSN EN 13793						
d _N = 20mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 30mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 40mm				(-)	≥ 135	≥ 370	≥ 510		
d _N = 50mm				(-)	≥ 130	≥ 320	≥ 470		
d _N = 60mm				(-)	≥ 125	≥ 260	≥ 430		
d _N = 80mm				(-)	≥ 115	≥ 220	≥ 380		
d _N = 100mm				(-)	≥ 110	≥ 200	≥ 280		
d _N = 120mm				(-)	≥ 100	≥ 180	(-)		

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Synthos XPS Prime G - hodnota nebo charakteristika					
				G 25 - I, L	G 25 - IR	G 30 - I,L,N	G 30 - IR	G 50 - L	G 70 - L
Odolnost při cyklickém zatěžování tlakem s obdélníkovým průběhem zatížení: 5% deformace po 2 x 10⁶ cyklech	CLRT(5/2×10 ⁶)	kPa	ČSN EN 13793						
d _N = 20mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 30mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 40mm				(-)	≥ 200	≥ 450	≥ 600		
d _N = 50mm				(-)	≥ 180	≥ 420	≥ 560		
d _N = 60mm				(-)	≥ 170	≥ 380	≥ 530		
d _N = 80mm				(-)	≥ 150	≥ 330	≥ 470		
d _N = 100mm				(-)	≥ 140	≥ 300	≥ 440		
d _N = 120mm	(-)	≥ 135	≥ 270	(-)					
Odolnost při cyklickém zatěžování tlakem se sinusovým průběhem zatížení: 2% deformace po 2 x 10⁶ cyklech	-	kPa	ČSN EN 14307						
d _N = 20mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 30mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 40mm				(-)	≥ 135	≥ 370	≥ 510		
d _N = 50mm				(-)	≥ 130	≥ 320	≥ 470		
d _N = 60mm				(-)	≥ 125	≥ 260	≥ 430		
d _N = 80mm				(-)	≥ 115	≥ 220	≥ 380		
d _N = 100mm				(-)	≥ 110	≥ 200	≥ 280		
d _N = 120mm	(-)	≥ 100	≥ 180	(-)					

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Synthos XPS Prime G - hodnota nebo charakteristika					
				G 25 - I, L	G 25 - IR	G 30 - I,L,N	G 30 - IR	G 50 - L	G 70 - L
Odolnost při cyklickém zatěžování tlakem se sinusovým průběhem zatížení: 5% deformace po 2 x 10⁶ cyklech	CLR(5/2×10 ⁶)	kPa	ČSN EN 14307						
d _N = 20mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 30mm				-	(-)	(-)	(-)		
d _N = 40mm				(-)	≥ 200	≥ 450	≥ 600		
d _N = 50mm				(-)	≥ 180	≥ 420	≥ 560		
d _N = 60mm				(-)	≥ 170	≥ 380	≥ 530		
d _N = 80mm				(-)	≥ 150	≥ 330	≥ 470		
d _N = 100mm				(-)	≥ 140	≥ 300	≥ 440		
d _N = 120mm				(-)	≥ 135	≥ 270	(-)		
Dynamická tuhost	-	MN/m ³	ČSN EN 29052-1						
d _N = 20, 30 mm				(-)	-	-	-		
d _N = 40 mm				-	380	420	440		
d _N = 50 mm				-	280	360	380		
d _N = 60 mm				-	250	300	320		
d _N = 80 mm				-	190	210	230		
d _N = 100 mm				-	150	170	190		
d _N = 120 mm				-	130	150	(-)		

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

3. HYDROFOBNI PARAMETRY

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Synthos XPS Prime G - hodnota nebo charakteristika						
				G 25 - I, L	G 25 - IR	G 30 - I, L, N	G 30 - IR	G 50 - L	G 70 - L	
Deklarovaná dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření	WL(T)	%	ČSN EN 12087 + A1	≤ 0,7	≤ 1,5	≤ 0,7		≤ 0,7	≤ 0,7	
Průměrná dosažená dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření	-	%		≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 0,25	≤ 0,50	≤ 0,15	≤ 0,15	
Krátkodobá nasákavost při částečném ponoření	WS	kg/m ³	ČSN EN 1609	≤ 0,50	20 mm - ≤ 2,50 30 mm - ≤ 2,00	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 0,50	≤ 0,50	
	-	kg/m ²			≤ 0,1					
Odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po zkoušce dlouhodobé nasákavosti při úplném ponoření	FTCI	%	ČSN EN 12091	≤ 1	-	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	
Dlouhodobá navlhavost při difuzi	WD(V)	%	ČSN EN 12088	d _N = 20 mm	≤ 5	-	(-)	(-)	(-)	(-)
d _N = 30 mm				≤ 4	-	(-)	(-)	(-)	(-)	
d _N = 40, 50 mm				(-)	(-)	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	
d _N = 60, 80 mm				(-)	(-)	≤ 2	≤ 3	≤ 2	≤ 2	
d _N = 100 mm				(-)	(-)	≤ 1	≤ 2	≤ 1	≤ 1	
d _N = 120 mm				(-)	(-)	≤ 1	≤ 2	≤ 1	(-)	
Odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po zkoušce dlouhodobé navlhavosti při difuzi				EN 13164: FTCD EN 14734: FTC	%	ČSN EN 12091	d _N = 20, 30 mm	-	-	(-)
d _N = 40 mm	(-)	(-)	≤ 1				≤ 4	≤ 1	≤ 1	
d _N = 50 mm	(-)	(-)	≤ 1				≤ 3	≤ 1	≤ 1	
d _N = 60, 80 mm	(-)	(-)	≤ 1				≤ 2	≤ 1	≤ 1	
d _N = 100 mm	(-)	(-)	≤ 1				≤ 1	≤ 1	≤ 1	
d _N = 120 mm	(-)	(-)	≤ 1				≤ 1	≤ 1	-	
Faktor difúzního odporu podle EN-ISO 10456	MU	-	ČSN EN 12086	150						

4. OSTATNÍ PARAMETRY

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Synthos XPS Prime G - hodnota nebo charakteristika					
				G 25 - I, L	G 25 - IR	G 30 - I, L, N	G 30 - IR	G 50 - L	G 70 - L
Úprava povrchu	-	-	-	hladký	ražený	hladký	ražený	hladký	hladký
Úprava hran	-	-	-	I – Rovná hrana L – Polodrážka N – Pero/drážka					
Tloušťka - odpovídá třídě tolerance T1 ¹⁾	T1	mm	ČSN EN 823	20, 30		40, 50, 60, 80, 100, 120		40, 50, 60, 80, 100, 120	
Délka desky	-	mm	ČSN EN 822	1250 (+/-8)					
Šířka desky	-	mm		600 (+/-8)					
Pravoúhlost desky v délce a šířce	-	mm/m	ČSN EN 824	≤ 5					
Rovinnost desky v délce a šířce	-	mm/m	ČSN EN 825	≤ 6					
Hustota	-	kg/m ³	ČSN EN 1602	29 - 39		29 - 36		33 - 42	
Rozměrová stabilita za určených podmínek - 70°C a 90% relativní vlhkost ²⁾	DS(70,90) DS(TH)	%	ČSN EN 1604 + AC	≤ 5					
Hodnota deformace při určeném zatížení tlakem (40 kPa) a určených teplotních podmínkách (70 °C)	DLT(2)	%	ČSN EN 1605	-		≤ 5		≤ 5	
Lineární koeficient tepelné roztažnosti	-	mm/m*K	EN 14581	-					
- podélně				< 0,08					
- příčně				< 0,06					
- po tloušťce	< 0,05								
Potenciál globálního oteplování (GWP) - plyny v buňkách	-	-	-	< 5					
Potenciál poškozování ozonu (ODP) - plyny v buňkách	-	-	-	0					
Třída prostředí podle BREEAM	-	-	BREEAM	A					
Reakce na oheň	-	Eurotřída	ČSN EN 13501-1+A1	E					

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

synth

	-	Německá Baustoff klasse	DIN 4102-1	B1
Stálost reakce na oheň	-	-	-	Nemění se s časem
Průměrný obsah otevřených buněk	-	%	ČSN EN ISO 4590	≤ 5
Odolnost proti působení mikroorganismů	-	-	ČSN EN ISO 846	Materiál je odolný proti poškození působením plísní
Teplota vzplanutí	-	°C	ČSN 640149	> 400
Minimální provozní teplota	-	°C	ČSN EN 14309	-60
Nejvyšší provozní teplota	ST(+)	°C	ČSN EN 14706	+70 ²⁾
Stopová množství ve vodě rozpustných iontů chloridů	-	mg/kg	ČSN EN 13468	< 27
Stopová množství ve vodě rozpustných iontů fluoridů	-	mg/kg	ČSN EN 13468	< 5
Stopová množství ve vodě rozpustných iontů sodíku	-	mg/kg	ČSN EN 13468	< 5
Stopová množství ve vodě rozpustných iontů křemičitanů	-	mg/kg	ČSN EN 13468	< 27
Hodnota pH	-	-	ČSN EN 13468	7 ± 0,5
Odolnost vůči agresivnímu prostředí XA1 (ČSN EN 206) při teplotě (23 ± 2) °C - změna hmotnosti po vyjmutí po 8 týdnech expozice a po vysušení do konstantní hmotnosti	-	%	ČSN EN ISO 175	< 0,6

1) Tolerance tloušťky: $d_N < 50\text{mm}$ (-2/+2); $50 \leq d_N \leq 120$ (-2/+3); $d_N > 120$ (-2/+6)

2) Parametr rozměrová stabilita je deklarován při teplotě do 70 °C a relativní vlhkosti vzduchu (90±5)%. Výrobce nedeklaruje tvarovou stálost Synthos XPS PRIME G při teplotě nad 70 °C, a relativní vlhkosti > 90%.

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

5. EMISE TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH SLOUČENIN (VOC)

Právní úprava	Verze	Výsledek - Synthos XPS PRIME S
French VOC regulation	DEVL1101903D i DEVL1104875A Nařízení z března a května 2011	A+
French CMR components	DEVP0908633A i DEVP0910046A Nařízení z dubna a května 2009	Plní
Italian CAM	Vyhláška ze dne 11. ledna 2017	Plní
ABG	Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/srpen 2018 (AgBB)	Plní
Belgian regulation	C-2014/24239 Královská vyhláška z května 2015	Plní
Indoor Air Comfort	Indoor Air Comfort 6.0 z února 2017	Plní
Indoor Air Comfort GOLD	Indoor Air Comfort GOLD 6.0 z února 2017	Plní
Blue Angel (DE-UZ 132)	Low-Emission Thermal Insulation Material and Suspended Ceilings for Use in Buildings, říjen 2010	Plní
BREEAM International	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)	Příkladná úroveň
LEED V4.1.	LEED v4.1. for Building Design and Construction (červenec 2019) Beta	Vyhovuje
M1 Emission Classification of Building Materials	M1- Protocol for Chemical and Sensory Testing of. Building Materials. Verze s 15.11.2017	Vyhovuje

PODMÍNKY BEZPEČNÉ MONTÁŽE A SKLADOVÁNÍ

Desky Synthos XPS PRIME G, stejně jako všechny výrobky z polystyrenu:

1. degradují pod vlivem slunečního záření, což vede k povrchové deformaci, degradaci struktury, změnám rozměrů a ztrátě rovinnosti a obdélníku;
2. Při přímém kontaktu se zdroji tepla s teplotou nad 70 °C se také zhoršují jejich vlastnosti, což vede k jejich deformaci, a dokonce i k jejich roztavení;
3. jsou hořlavé, při jejich vystavení otevřenému ohni může dojít k jejich rychlému spálení;
4. v přímém kontaktu s látkami majícími destruktivní účinek na polystyren (např. organická rozpouštědla, jako je aceton, benzen, nitro ředidla) a dalšími přípravky obsahující podobné organické sloučeniny dochází k jejich rozpouštění.

Výrobce nezaručuje rozměrovou stabilitu Synthos XPS PRIME G za podmínek vyšší teploty než 70 °C a současně s relativní vlhkostí > 90 %.

Skladování

Doporučeno:

1. Výrobek by měl být skladován ve větraných, nejlépe krytých budovách.
2. Je-li potřeba skladovat produkt na otevřeném vzduchu po dlouhou dobu, měl by být chráněn před působením záření překrytím materiálem se světlým povrchem, odrážejícím sluneční záření.
3. Výrobek nesmí být skladován v budovách, ve kterých jsou skladovány hořlavé a těkavé produkty.
4. Vyhýbejte se kontaktu s otevřeným plamenem nebo zdroji tepla v jakékoliv fázi skladování, přepravy, instalace a používání výrobku.

Instalace

Doporučeno:

1. Pokud jsou desky vystaveny slunečnímu záření během instalace, měly by být chráněny prostřednictvím světlého neprůhledného materiálu.
2. V případě lepení výrobku by měl být povrch drsný, nebo následně zdrsňený vhodným způsobem.

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

3. Instalace výrobku při nízkých okolních teplotách vyžaduje, aby mezi deskami zůstal volný prostor pro umožnění potřebné dilatace.
4. Pro upevnění desek doporučujeme používat lepidla bez rozpouštědel. Před použitím zkontrolujte, zda lze lepidlo použít pro pěnu z polystyrenu.

ODPOVĚDNOST A STÁLOST ZÁKLADNÍCH VLASTNOSTÍ VÝROBKU

Odpovědnost

Technické údaje uvedené v tomto dokumentu slouží informačním účelům a jsou založeny na současném stavu znalostí a zkušeností výrobce. Poskytnuté informace (technické údaje) nesmějí být použity pro směsi produktů výrobce s jinými látkami.

Výrobek by měl být přepravován, skladován a používán v souladu s platnými předpisy, rovněž v souladu s pokyny a správnými postupy hygieny práce.

Použití poskytnutých informací, stejně jako použití výrobku, není kontrolováno výrobcem, a proto respektování podmínek bezpečnosti při užívání je v odpovědnosti kupujícího.

Výrobce nezodpovídá za to, že výrobek bude kupujícím použit pro účely, které si zvolí, výsledný výrobek sestavuje kupující a za tento zodpovídá kupující.

Stálost základních vlastností výrobku

V souladu s níže uvedenými harmonizovanými evropskými normami EN 13164, EN 14934 a EN 14307 a Evropským technickým posouzením vydaným na základě Evropského dokumentu pro posuzování EAD 040650-00-1201 jsou níže uvedeny informace o stálosti vlastností materiálu:

1. Stálost reakce na oheň při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí/degradaci

Parametry reakce na oheň Synthos XPS PRIME G se nemění až do maximální aplikační teploty, tj. 70°C.

2. Stálost tepelného odporu při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí/degradaci

Uvedené deklarované hodnoty pro Synthos XPS PRIME G vycházejí z testování tzv. procesem stárnutí, které simuluje chování v podmínkách bez časového omezení a potvrzuje stálost tepelného odporu a tepelné vodivosti v čase. Jedná se o limitní hodnoty, skutečná hodnota je vždy mnohem nižší než deklarovaná hodnota.

Stálost tepelného odporu spojená s absorpcí vody Synthos XPS PRIME G je zaručena splněním následujících parametrů:

- odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po zkoušce dlouhodobé navlhavosti při difúzi;
- odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po dlouhodobé nasákavosti při úplném ponoření;

Pro produkty Synthos XPS PRIME G:

- s hladkým povrchem: PRIME G 30 I, L, N; PRIME G 50 L a PRIME G 70 L množství absorbované vody v obou testech nepřesáhne 1 %.
- s hladkým povrchem: PRIME G 25 I, L, množství absorbované vody v testu dlouhodobé nasákavosti nepřesáhne 2 %.
- s raženým povrchem: PRIME G 30 IR podle tabulky v bodě 3 "HYDROFOBNI PARAMETRY" v kapitole TECHNICKÉ PARAMETRY tohoto Technického listu.
- s raženým povrchem: PRIME G 25 IR nelze deklarovat.

Změny tloušťky Synthos XPS PRIME G, které mohou ovlivnit hodnotu tepelného odporu, jsou zaručeny na základě parametrů:

- rozměrová stabilita za specifických podmínek - produkty Synthos XPS PRIME G nevykazují rozměrové změny (délka, šířka, tloušťka) větší než 5 % při teplotě do 70 °C a 90 % relativní vlhkosti;
- deformace při určeném zatížení tlakem a při určených teplotních podmínkách - 40 kPa a teplotě do 70 °C - produkty Synthos XPS PRIME G 30, PRIME G 50 a PRIME G 70 vykazují hodnotu nižší než 5 %. Tyto hodnoty nejsou u produktů PRIME G 25 zaručeny.

3. Stálost tepelného odporu při vysokých teplotách

Stálost hodnoty tepelného odporu pro danou teplotu (do maximální aplikační teploty 70 °C) není horší než deklarované hodnoty a s časem se nemění.

4. Stálost pevnosti v tlaku při stárnutí/degradaci

Stálost pevnosti v tlaku v důsledku působení vnějších podmínek je zaručena splněním následujících parametrů:

- odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po zkoušce dlouhodobé navlhavosti při difúzi;
- odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po dlouhodobé nasákavosti při úplném ponoření;

Pro produkty Synthos XPS:

- PRIME G 30, PRIME G 50 a PRIME G 70 se hodnota pevnosti v tlaku v obou testech nesníží o více než 10 % bez ohledu na povrchovou úpravu
- PRIME G 25 I, L s hladkým povrchem se hodnota pevnosti v tlaku se při dlouhodobé zkoušce nasákavosti nesníží o více než 10 %.
- PRIME G 25 IR s raženým povrchem – nedeklarováno.

Stálost pevnosti v tlaku v důsledku mnohaletého statického zatížení je zaručena hodnotou maximální redukce tloušťky (deformace výrobku) v důsledku dotvarování tlakem.

Synthos XPS PRIME G vykazuje následující deklarované úrovně:

- PRIME G 30: CC(2/1,5/50)110 (tloušťky 40-60 mm) a CC (2/1,5/50)130 (tloušťky 80-120 mm)
- PRIME G 50: CC(2/1,5/50)180
- PRIME G 70: CC(2/1,5/50)250

což znamená při extrapolaci na 50 let hodnotu nepřesahující pro dotvarování tlakem 1,5 % a hodnotu ne více než 2% pro celkové zmenšení tloušťky při deklarovaném napětí: 110/130/180/250 kPa.

5. Stálost proti dynamickému zatížení

Je popsána parametrem odolnost při cyklickém zatěžování tlakem s obdélníkovým a sinusovým průběhem zatěžování. Deklarované hodnoty splňují požadavek mezní hodnoty stlačení (zmenšení tloušťky) ne více než 5 % po 2 milionech cyklů.

Prodloužená záruka je podmíněna splněním:

1. Výrobky jsou aplikovány dle aktuálních technických podkladů výrobce platných v době prodeje výrobku. Tyto technické podklady jsou specifikovány platnými technickými listy TDS a prohlášeními o vlastnostech výrobků Synthos XPS PRIME G.
2. Projekt stavby respektuje veškeré platné právní předpisy ČR (zákony, technické normy, nařízení vlády apod), platné v době prodeje výrobku.
3. Izolační práce jsou řádně a pečlivě provedeny v souladu s projektem stavby.

4. Stavba nebo její příslušné části jsou užívány v souladu s předpokládaným určením, schváleným stavebním úřadem.
5. Byla prováděna řádná údržba stavby.

BALENÍ DESEK SYNTHOS XPS PRIME G

Základní balení – obal ve folii PE. Základní forma nákladní jednotky s vymezeným počtem obalů, postavena na základně z polystyrenové pěny, ovinutá folii PE.

Tabulková data pro produkt o jmenovitých rozměrech 1250x600 mm:

Balík:

Tloušťka desky XPS [mm]	Počet desek v balíku [ks]	Obsah v balíku [m ²]	Objem v balíku [m ³]	Výška balíku [m]
20	20	15	0,300	0,40
30	14	10,5	0,315	0,42
40	10	7,5	0,300	0,40
50	8	6	0,300	0,40
60	7	5,25	0,315	0,42
70	6	4,5	0,315	0,42
80	5	3,75	0,300	0,40
100	4	3	0,300	0,40
120	4	3	0,360	0,48

Rozměr desky během dopravy [mm]		
Úprava hran	Délka desky	Šířka desky
I, IR	1250	600
L	1265	615
N	1262	612

Nákladní jednotka

Tloušťka desky XPS [mm]	Počet balíků v nákladní jednotce [ks]	Počet desek v nákladní jednotce [ks]	Obsah v nákladní jednotce [m ²]	Objem v nákladní jednotce [m ³]	Výška nákladní jednotky se základem z polystyrenové pěny [m]
20	12	240	180	3,60	2,48
30	12	168	126	3,78	2,60
40	12	120	90	3,60	2,48
50	12	96	72	3,60	2,48
60	12	84	63	3,78	2,60
70	12	72	54	3,78	2,60
80	12	60	45	3,60	2,48
100	12	48	36	3,60	2,48
120	10	40	30	3,60	2,48

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polsko

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Česká republika

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

Rozměr nakládací jednotky během dopravy [mm]			
Úprava hran	Délka	Šířka	Výška
I, IR	1250	1200	Závisí na tloušťce, viz tabulka dříve
L	1265	1230	
N	1262	1224	

VÝROBCE

Synthos Kralupy a.s.
 O.Wichterleho 810
 278 01 Kralupy n. Vltavou
 Česká republika

Synthos Dwory 7 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Jawna
 ul. Chemików 1
 32-600 Oświęcim
 Polsko

SYNTHOS XPS PRIME G1

Extrudovaný polystyrén

Technický list

Datum vydání: 01/03/2022

Vydání: 4

Schválil: Daniel Siwec - Produktový manažer

Dřívější vydání tohoto dokumentu ztratily platnost

XPS PRIME G

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Synthos XPS PRIME G1 je tepelně izolační materiál ve formě desky, která vzniká během lisování a zpěňování. Produkt je vyroben z polystyrenového polymeru, což je surovina, která nepoškozuje lidské zdraví a je testovaná a povolena pro výrobu materiálů určených pro styk s potravinami.

Je to pěnová hmota, charakteristická specifickou jemnou uzavřenou buněčnou strukturou, která obsahuje vzduch ve své vnitřní struktuře.

Výrobek neobsahuje HBCD.

ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ VÝROBKU

Tepelná izolace ve stavebnictví (ThIB):

- obvodová izolace stěn nad i pod zemí
- izolace podlah
- izolace základových patek a desek
- izolace střech s klasickým i obráceným pořadím vrstev
- izolace komunikačních cest a parkovišť
- izolace soklů a atyk
- izolace silnic a železnic a tramvajových pásů
- izolace teras, lodžii a balkónů
- izolace šikmých střech
- izolace zemědělských, hospodářských a skladových budov
- izolace míst ohrožených tepelnými mosty
- izolační panely s jádrem z XPS
- izolace ostění oken a dveří
- izolace železobetonových věnců a jiných prvků z litého betonu
- konstrukční panely s jádrem z XPS
- ztracené bednění
- další aplikace tepelných izolací ve stavebnictví v souladu s platnými národními předpisy a normami

PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Vynikající tepelně izolační vlastnosti
- Uzavřená buněčná struktura
- Minimální nasákavost
- Vysoká pevnost v tlaku
- Velmi jednoduchá montáž
- Výrobek je možné plně recyklovat
- Nesnadno hořlavý výrobek
- Vzhledem k přítomnosti vzduchu uvnitř buněk se tepelně izolační vlastnosti nezhoršují v čase, navíc se zlepšují při poklesu okolní teploty (v důsledku poklesu hodnoty koeficientu tepelné vodivosti)

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

TECHNICKÉ PARAMETRY

1. TEPELNÉ PARAMETRY

Vlastnost	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnota	
			XPS PRIME G1 25	
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti (λ_D) podle EN-13164 (10°C)	W/(m·K) m ² ·K/W	ČSN EN 13164	λ_D	R_D
Deklarovaný tepelný odpor (R_D) podle EN-13164 (10°C)			0,032	0,60
$d_N = 20\text{mm}$			0,032	0,90
$d_N = 30\text{mm}$				

2. MECHANICKÉ PARAMETRY

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnota	
				G1 25 - I, L	G1 25 - IR
Napětí v tlaku při 10% poměrné deformaci (pevnost v tlaku)	CS(10\Y)	kPa	ČSN EN 826	≥ 250	
Hodnota pevnosti v tahu kolmo k rovině desky	TR	kPa	ČSN EN 1607	-	≥ 600

3. HYDROFOBNI PARAMETRY

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnota	
				G1 25 - I, L	G1 25 - IR
Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření	WL(T)	%	ČSN EN 12087 + A1	≤ 0,7	≤ 1,5
Dlouhodobá navlhavost při difuzi	WD(V)	%	ČSN EN 12088	≤ 3	-
Odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po zkoušce dlouhodobé navlhavosti při difuzi	FTCD	%	ČSN EN 12091	≤ 1	-
Faktor difúzního odporu	MU	-	ČSN EN 12086	150	50

4. OTHER PARAMETERS

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnota nebo charakteristika	
				G1 25 - I, L	G1 25 - IR
Úprava povrchu	-	-	-	hladký	ražený
Úprava hran	-	-	-	I - Rovná hrana L - Polodrážka	
Tloušťka	-	mm	ČSN EN 823	20, 30	

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

synth

Vlastnost	Kod	Jednotka	Metoda zkoušení	Hodnota nebo charakteristika	
				G1 25 - I, L	G1 25 - IR
Tolerance tloušťky ¹⁾	T	-	-	T1	T3
Délka desky	-	mm	ČSN EN 822	1250 (+/-8)	
Šířka desky	-	mm		600 (+/-8)	
Pravoúhlost desky v délce a šířce	-	mm/m	ČSN EN 824	≤ 5	
Rovinnost desky v délce a šířce	-	mm/m	ČSN EN 825	≤ 6	
Rozměrová stabilita za určených podmínek - 70°C a 90% relativní vlhkost ²⁾	DS(70,90)	%	ČSN EN 1604 + AC	≤ 5	
Hodnota deformace při určeném zatížení tlakem (40 kPa) a určených teplotních podmínkách (70 °C)	DLT(2)	%	ČSN EN 1605	≤ 5	
Reakce na oheň	-	Eurotřída	ČSN EN 13501- 1+A1	E	
Stálost reakce na oheň	-	-	-	Nemění se s časem	

1) Tolerance tloušťky: T1 -2/+2 mm; T3: -0,5/+0,5 mm

2) Parametr rozměrová stabilita je deklarován při teplotě do 70 °C a relativní vlhkosti vzduchu (90±5)%. VÝROBCE nedeklaruje tvarovou stálost Synthos XPS PRIME G1 nebo G2 při teplotě nad 70 °C, a relativní vlhkosti > 90%

PODMÍNKY BEZPEČNÉ MONTÁŽE A SKLADOVÁNÍ

Skladování

Desky Synthos XPS PRIME G1 je třeba skladovat tak, aby se zabránilo degradaci jejich povrchu a struktury, nejlépe v zastřešených větraných prostorách.

K degradaci může dojít vlivem intenzivního slunečního záření. Pokud budou desky skladovány dlouhodobě ve venkovních nechráněných prostorách, musí být chráněny před přímým slunečním zářením, nejlépe světlým materiálem.

Desky Synthos XPS PRIME G1 jako výrobek z polystyrenu ve styku s teplotou vyšší než 75 °C degradují, dochází k narušení jejich struktury nebo dokonce k tavení.

Desky Synthos XPS PRIME G1 jsou jako všechny výrobky z polystyrenu hořlavé, může dojít k jejich rychlému vzplanutí při vystavení otevřenému ohni.

Proto je nezbytné, aby se v každé fázi skladování, dopravy, instalaci a použití zabránilo styku s otevřeným ohněm nebo jinými zdroji tepla.

Desky Synthos XPS PRIME G1 nesmí být skladovány v prostorách, kde jsou současně skladovány hořlavé a těkavé látky.

Použití a montáž

Desky Synthos XPS PRIME G1 nesmí být používány v přímém kontaktu s látkami, které působí destruktivně na strukturu polystyrenu (např. organická rozpouštědla, jako je aceton, benzen, nitrosloučeniny, ...). Z tohoto důvodu se doporučuje pro montáž používat lepidla bez rozpouštědel. Před použitím lepidla se přesvědčte, zda je vhodné pro lepení polystyrenu.

Montáž při nízkých teplotách vyžaduje ponechání mezery mezi deskami pro zachování správné dilatace. Synthos nezaručuje rozměrovou stabilitu desek Synthos XPS PRIME G1 při teplotě vyšší než 70 °C a relativní vlhkosti nad 90%.

Vlivem působení přímého slunečního záření na desky Synthos XPS PRIME G1 může nastat degradace jejich struktury, změna rozměrů, ztráta rovinnosti a pravoúhlosti.

Z tohoto důvodu musí být desky v průběhu instalace a montáže chráněny neprůhledným materiálem.

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth

ODPOVĚDNOST A ZÁRUKY

Odpovědnost

Údaje obsažené v tomto dokumentu mají pouze informativní charakter, výrobce nezavazují k žádným povinnostem a odpovědnosti.

Společnost SYNTHOS S.A. jako distributor výrobků neodpovídá za správnost montáže výrobku. Za rozhodnutí, zda výrobek svými vlastnostmi splňuje očekávané požadavky a potřeby a za způsob použití a montáže je odpovědný zákazník.

Zákazník odpovídá za způsob shromažďování a nakládání s odpady v souladu s příslušnými právními předpisy.

Záruky

V souladu s níže uvedenou harmonizovanou evropskou normou EN 13164 jsou níže uvedeny informace o stálosti vlastností materiálu:

1. Stálost reakce na oheň při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí/degradaci

Parametry reakce na oheň Synthos XPS PRIME G1 se nemění až do maximální aplikační teploty, tj. 70°C.

2. Stálost tepelného odporu při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí/degradaci

Uvedené deklarované hodnoty pro Synthos XPS PRIME G1 vycházejí z testování tzv. procesem stárnutí, které simuluje chování v podmínkách bez časového omezení a potvrzuje stálost tepelného odporu a tepelné vodivosti v čase. Jedná se o limitní hodnoty, skutečná hodnota je vždy mnohem nižší než deklarovaná hodnota.

Stálost tepelného odporu spojená s absorpcí vody Synthos XPS PRIME G1 je zaručena dodržěním parametru odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování po zkoušce dlouhodobé navlhavosti při difúzi;

Pro produkty Synthos XPS PRIME G1:

- s hladkým povrchem: PRIME G1 25 I, L množství absorbované vody nepřesáhne 1 %,
- s raženým povrchem: PRIME G1 25 IR v tomto ohledu není poskytována žádná záruka.

Změny tloušťky Synthos XPS PRIME G1, které mohou ovlivnit hodnotu tepelného odporu, jsou zaručeny na základě parametrů:

- rozměrová stabilita za specifických podmínek - produkty Synthos XPS PRIME G1 nevykazují rozměrové změny (délka, šířka, tloušťka) větší než 5 % při teplotě do 70 °C a 90 % relativní vlhkosti;
- deformace při určeném zatížení tlakem a při určených teplotních podmínkách - 40 kPa a teplotě 70 °C - Produkty Synthos XPS PRIME G1 vykazují hodnotu nižší než 5 %.

3. Stálost tepelného odporu při vysokých teplotách

Stálost hodnoty tepelného odporu pro danou teplotu (do maximální aplikační teploty 70 °C) není horší než deklarované hodnoty a s časem se nemění.

4. Stálost pevnosti v tlaku při stárnutí/degradaci

Stálost pevnosti v tlaku v důsledku působení vnějších podmínek je zaručena splněním parametru odolnosti proti mrazu a rozmrazování po zkoušce navlhavosti po difúzi.

Pro produkty Synthos XPS PRIME G1:

- s hladkým povrchem: PRIME G1 25 I, L hodnota pevnosti v tlaku se nesníží o více než 10 %,
- s reliéfním povrchem: PRIME G1 25 IR v tomto ohledu není poskytována žádná záruka.

Prodloužená záruka je podmíněna splněním:

1. Výrobky jsou aplikovány dle aktuálních technických podkladů SYNTHOS S.A. platných v době prodeje výrobku. Tyto technické podklady jsou specifikovány platnými technickými listy TDS a prohlášeními o vlastnostech výrobků Synthos XPS PRIME G1.
2. Projekt stavby respektuje veškeré platné právní předpisy ČR (zákony, technické normy, nařízení vlády apod), platné v době prodeje výrobku.
3. Izolační práce jsou řádně a pečlivě provedeny v souladu s projektem stavby.
4. Stavba nebo její příslušné části jsou užívány v souladu s předpokládaným určením, schváleným stavebním úřadem.
5. Byla prováděna řádná údržba stavby.

BALENÍ DESEK SYNTHOS XPS PRIME G1

Základní balení – obal ve folii PE. Základní forma nákladní jednotky s vymezeným počtem obalů, postavena na základně z polystyrenové pěny, ovinutá folii PE.

Tabulková data pro produkt o jmenovitých rozměrech 1250x600 mm:

Tloušťka desky XPS [mm]	Počet desek v balíku [ks]	Obsah v balíku [m ²]	Počet balíků v nákladní jednotce [ks]	Obsah v nákladní jednotce [m ²]	Objem v balíku [m ³]	Objem v nákladní jednotce [m ³]	Výška nákladní jednotky se základem z polystyrenové pěny [m]
20	20	15,0	12	180	0,3000	3,60	2,48
30	14	10,5	12	126	0,3150	3,78	2,60

Rozměr desky během dopravy [mm]		
Úprava hran	Délka desky	Šířka desky
I, IR	1250	600
L	1265	615

VÝROBCE

FIBRAN d.o.o.,
Kočevarjeva ulica 1,
8000 Novo Mesto,
Slovinsko

Tento doklad má informační charakter. Informace obsažené v tomto listě odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Výrobek je nutno přepravovat, skladovat a používat dle platných předpisů a správné praxe ohledně hygieny práce. Využití uvedených informací, jakož i způsob použití výrobku, nejsou kontrolovány výrobcem, a proto stanovení bezpečnostních podmínek při použití výrobku je povinností uživatele.

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

sunth